

CODESOL

CODESOL

SOLDADURA INTELIGENTE SISTEMA COBOT

COBOT



Formato del producto

Modelo básico

Producto	Fácil de empezar, la primera opción en relación calidad-precio.
Posicionamiento	
Solicitud Escenarios	Soldadura de lotes pequeños y de múltiples variedades; reemplazo manual y automatización rápida.
Características principales	Caja de botones/guía manual rápida; biblioteca de procesos básica; alta integración del sistema



Cobot



Carretilla



AMIG500PSR PLUSE



Tableta inalámbrica

Soldadura inteligente

Controlador



El controlador de soldadura de alto rendimiento integra capacidades de computación, control y comunicación, sirviendo como una plataforma informática central estable y confiable para sistemas de soldadura inteligentes. Admite funciones esenciales como el procesamiento de nubes de puntos, el reconocimiento de cordones de soldadura y la planificación de trayectorias de soldadura, cumpliendo con los requisitos de control y colaboración en tiempo real en escenarios de soldadura complejos.

Capacidades básicas

Admite el acceso y procesamiento de datos de nube de puntos a través de sensores láser/cámaras 3D.

Admite la planificación de trayectoria y postura para soldadura multicapa y multipaso.

Permite el control en tiempo real de los parámetros de soldadura y la programación de tareas.

Admite la comunicación entre múltiples cobots, máquinas de soldar y equipos externos.

Diseño de grado industrial para un funcionamiento estable y fiable en entornos complejos in situ.

Controlador de soldadura inteligente	
Color de la caja	Gris metálico
Material del caso	Aleación de aluminio de alta calidad
RAM	32 GB
Puertos de E/S del panel frontal	2 puertos COM, 1 ranura para tarjeta SIM, 4 puertos USB 3.2, 1 botón de encendido.
Puertos de E/S del panel trasero	1 puerto DC, 3 puertos HDMI, 3 puertos Ethernet RJ45, 1 conector de audio 2 en 1
Interfaz de red	3 × Intel i226-V Ethernet de 2,5 G
Interfaz de almacenamiento	1 × M.2 2280, 1 × disco duro de 2,5 pulgadas
Voltaje de entrada	Entrada de 12 V CC
Otras funciones	Encendido para arranque, Encendido programado, Wake-on-LAN, Arranque PXE, Watchdog (niveles 0-255), Cifrado de seguridad TPM 2.0
Temperatura ambiente	0 °C ~ +40 °C (HDD comercial), -20 °C ~ +50 °C (SSD industrial), con flujo de aire superficial.
Humedad de funcionamiento	5% ~ 95% Sin condensación
Certificaciones de seguridad	CE, CCC, FCC Clase A, RoHS
Dimensiones del producto	170×140×58 mm
Peso neto	1,1 kg
Campos de aplicación	Control industrial, automatización industrial, robótica, puerta de enlace IoT, computación perimetral, visión artificial, AGV/AMR, etc.

Tableta inalámbrica



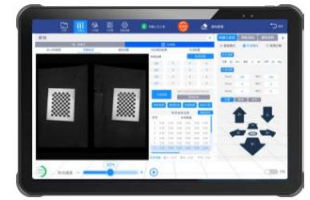
Interfaz de inicio de sesión



Interfaz de operación



Biblioteca de procesos expertos



Interfaz de cámara 3D



Móvil inalámbrico Operación

Conexión inalámbrica con tableta, sin las limitaciones de las estaciones de control fijas; permite la enseñanza a corta distancia y la monitorización a larga distancia, lo que garantiza un funcionamiento flexible.



Estado en tiempo real Mostrar

Visualización en tiempo real de la posición del cobot, los parámetros de soldadura y el progreso de la tarea; avisos instantáneos en caso de estados críticos o anomalías para mejorar la seguridad operativa.



Integrado unificado Interfaz para Múltiples dispositivos

Integra el estado de los cobots, las máquinas de soldar, los sensores (láser de línea/cámara 3D) y otros equipos. Proporciona una interfaz de usuario y un modo de interacción unificados para diferentes dispositivos, evitando el cambio frecuente entre múltiples terminales.



Fácil de usar Diseño de interacción

La lógica de funcionamiento está diseñada de acuerdo con los hábitos de uso de los soldadores, con flujos de trabajo claros y menos pasos. Los principiantes pueden completar rápidamente la enseñanza y la configuración de tareas sin una formación previa.



Enseñanza visual e interacción

La trayectoria de la soldadura, la posición de la pieza y el sistema de coordenadas son visibles de forma intuitiva. La enseñanza se puede completar mediante arrastrar y soltar, selección de puntos, vista previa de la enseñanza, etc.

Parámetros físicos

Dimensiones generales

263,5 mm × 175,0 mm × 13,5 mm (Versión básica, según la configuración)

Peso total

802 g (Versión básica, según la configuración)

Mostrar

Pantalla IPS de 10,95 pulgadas, resolución de 1920 × 1200

Pantalla táctil

Pantalla táctil: Corning Glass, compatible con multitáctil, operable con guantes o con las manos mojadas.

Capacidad de la batería

Batería principal extraíble de 10000 mAh, carga rápida de 27 W, con indicador de nivel de batería.

Entorno operativo

Temperatura ambiente

-20°C-50°C

Temperatura de almacenamiento

-40°C-70°C

Humedad ambiental

5% HR ~ 95% HR (sin condensación)

Especificación de caída

Supera la prueba de caída MIL-STD-810H desde 1,2 metros.

Protección contra la entrada de agua

IP67, cumple con las normas de sellado IEC.

Descarga electrostática

Descarga aérea de ±15 kV, descarga por contacto de ±8 kV

Cobot



Especificación técnica

C5	
Grados de libertad	6 ejes
Alcance (mm)	886.5
Carga útil (kg)	5
Peso (kg)	24
Vida útil (h)	30000
Colaboración	Operación colaborativa según ISO 10218-1:2001
Repetibilidad (mm)	+/- 0,1
Velocidad lineal (m/s)	2.8
Consumo de energía (W)	200
Materiales	Aluminio
Humedad ambiental	25%-90%
Temperatura ambiente (°C)	0-50
Clasificación IP	IP54
Programación	Colgante de enseñanza con interfaz de usuario
Comunicación	bus CAN
Tipo de motor	48 V CC
Orientación de instalación	Cualquier ángulo

Caja de botones



Control preciso

Control preciso mediante joystick con modos de conmutación de alta/baja velocidad, que cumple con los requisitos de posicionamiento preciso y ajuste rápido.



Interfaz de visualización digital

Equipada con una pantalla digital para una presentación intuitiva y una configuración rápida de los parámetros del proceso de soldadura, lo que mejora la eficiencia de la puesta en marcha in situ.



Soporte para métodos de operación complejos

Permite la rápida adquisición y enseñanza de los puntos clave de soldadura mediante la combinación de pulsaciones de botones y pulsaciones largas.

Soldadura de coincidencia Fuerza

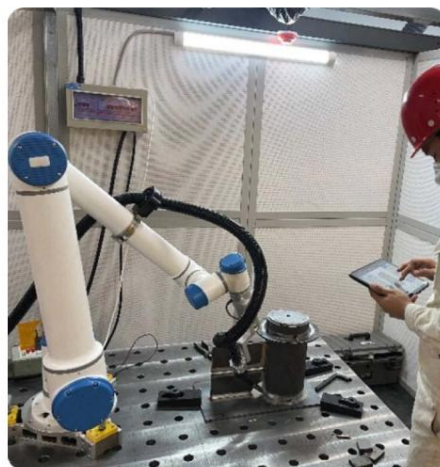
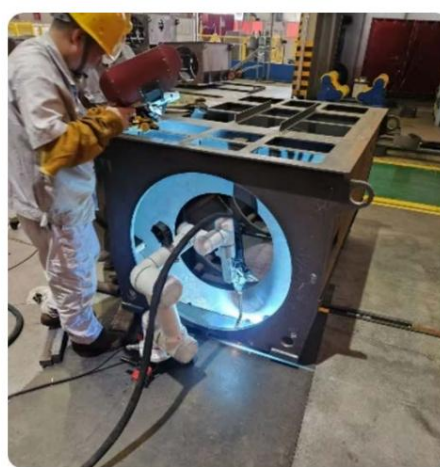
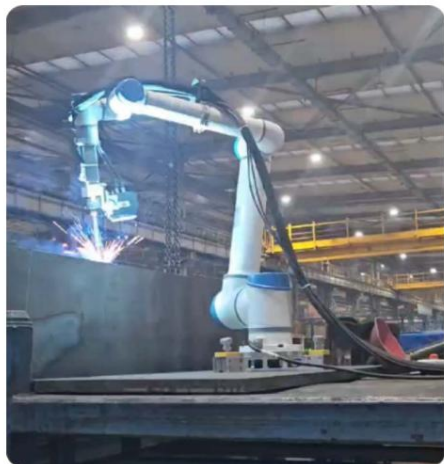


Integra múltiples módulos avanzados de procesos de soldadura, incluyendo soldadura por pulsos, doble pulsos, pulsos rápidos, penetración profunda, salpicaduras suaves, voltaje constante y otros procesos de soldadura. También se pueden desarrollar módulos de proceso de soldadura personalizados según los requisitos específicos del cliente.

— Especificación técnica —

AMIG500PSR PLUS	
Tensión/frecuencia de entrada nominal	Trifásico, CA 400 V $\pm$ 10 %, 50/60 Hz
Capacidad de entrada nominal (kVA)	25
Corriente de entrada nominal (A)	36.1
Rango de corriente de soldadura (A)	30~500
Rango de voltaje de soldadura (V)	15,5~39
OCV(V)	76
Ciclo de trabajo (%)	100
Diámetro del alambre de soldadura (mm)	0,8, 1,0, 1,2, 1,4, 1,6
Caudal de gas (L/min)	15~20
Dimensiones (mm)	660x320x560
Peso (kg/lb)	55/110.2
Clase de aislamiento	H
Protección contra la entrada de agua	IP23

■ Caso práctico



■ Típico Aplicaciones

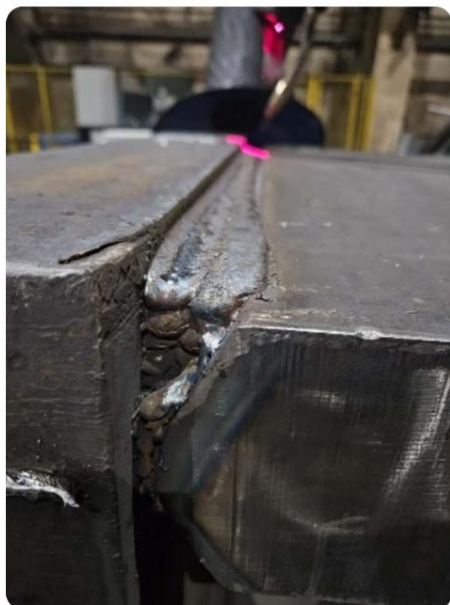


Tipo de soldadura: Ranura en V

Forma de la soldadura: Soldadura larga y recta

Proceso de soldadura: Pulso rápido

Pieza de trabajo: Equipo de presión



Tecnología madura

(Capaz de pasar la inspección nuclear de Clase 1 y Inspección ASME)



Soldadura de filete plano de ranura en V simple



Altura de la pata de soldadura: 50 mm

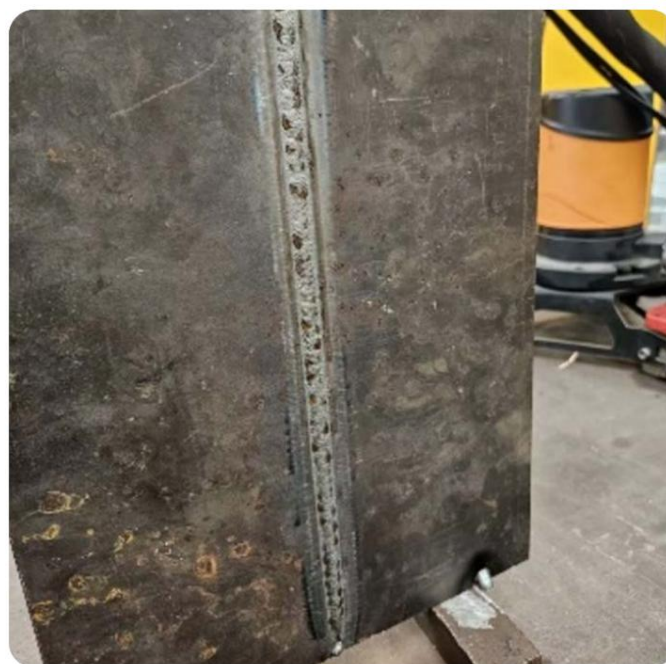


Altura de la pata soldada: 20 mm
(Acumular base de datos de procedimientos de soldadura para soldaduras de filete con diferentes espesores y procesos)

Soldadura vertical ascendente de uniones a tope placas con ranura en V



Frente



Atrás